

LV

Серія 4500/8500

Вертикальний токарний центр з гнучкою та продуктивною системою автоматизації

Вертикальний токарний центр HYUNDAI WIA

Технічний лідер

Вертикальний токарний центр з гнучкою та продуктивною системою автоматизації
Серія токарних центрів з ЧПК LV4500/8500, розроблена компанією Hyundai WIA на основі багаторічного досвіду та найсучасніших технологій, забезпечує максимальну продуктивність завдяки високій швидкості та точності роботи.

Серія LV4500				Серія LV8500		
Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø495 (Ø19,5")		Ø850 (Ø33")		
Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	465 (18,3")		800 (31,5")		
Розмір патрона	дюйм.	12"	[15"]	18"	[21"]	[24"]
Частота обертання шпинделя	об/хв	3000	[2700]	2000	[1940]	[1760]
Потужність двигуна шпинделя (10 хв./30 хв./прод.)	кВт (к.с.)	26/22/18,5 (35/29,5/25) [37/30/22 (50/40/29,5)]		Ремінний: 37/30/22 (50/40/29,5) [Редуктор: 45/37/30 (60/50/40 HP)]		
Хід (X/Z)	мм (дюйми)	320/495 (12,6"/19,5")		465/800 (18,3"/31,5")		
Кількість інструментів	шт.	12		12		

[]: Додаткове обладнання

LV

Серія 4500/8500

Вертикальний токарний центр з системою автоматизації

- Конструкція з правим та лівим розташуванням, що забезпечує зручну реалізацію автоматизації
- Стабільна конструкція шпинделя з високою здатністю працювати під великими навантаженнями
- Двоступеневий механізм тиску патрона для мінімізації деформації заготовки (додаткове обладнання)
- Револьверна головка ВМТ із високою жорсткістю
- Оптимальне видалення стружки



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики

[] : Додаткове обладнання

ПОЗ.		LV4500R/L	LV4500RM/LM
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною	мм (дюйми)	Ø620 (Ø24,4")
	Діаметр обробки над супортом	мм (дюйми)	Ø420 (Ø16,5")
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø495 (Ø19,5")
	Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	465 (18,3")
ПОДАЧА	Хід (X/Z)	мм (дюйми)	320/495 (12,6"/19,5")
	Швидкість швидкого переміщення (X/Z)	м/хв (дюйм/хв)	24/24 (945/945)
	Тип напрямних	-	РОЛИКОВІ НАПРЯМНІ
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів	шт.	12
	Розмір інструмента (зовн./внутр. діам.)	мм (дюйми)	□25/Ø50 (1"/Ø2")
	Час позиціювання	сек/крок	0,2
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Потужність (макс./30 хв./пост. режим)	кВт (к.с.)	- 5,5/3,7 (7,5/5)
	Частота обертання	об/хв	- 5000
	Момент (макс./30 хв./пост. режим)	Н·м (фунт-сила·фут)	- 70/35,3 (51,6/26)
	Розмір цанг	мм (дюйми)	- Ø20 (0,8") - ER32
	Тип	-	- BMT65
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини	л (гал.)	300 (79,3)
	Мастильний бак	л (гал.)	2,0 (0,52)
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення	кВА	24
	Товщина кабелю живлення	мм ²	Більше 25
	Напруга	В/Гц	220/60 (200/50)
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)	мм (дюйми)	1545×2921 (60,8"×115")
	Висота	мм (дюйми)	2 983 (117,4")
	Маса	кг (фунти)	7000 (15 432)
ЧПК	Контролер	-	HYUNDAI WIA FANUC і Серія – Smart Plus

Шпиндель

Патрон	Торець шпинделя	Частота обертання об/хв	Потужність (макс./30 хв./пост. режим)	Момент (макс./30 хв./пост. режим)	Спосіб приводу	
12"	A2-8	3000 об/хв	26/22/18,5 кВт (35/29.5/25 к.с.)	863/730/614 Н·м (636,5/538,4/452,9 фунт-сила·фут)	Ремінний	
			[37/30/22 кВт] [(50/40/29,5 к.с.)]	[588/478/350 Н·м] [(433,7/352,6/258,1 фунт-сила·фут)]		
[15"]		[2700 об/хв]	[26/22/18,5 кВт] [(35/29,5/25 к.с.)]	[863/730/614 Н·м] [636,5/538,4/452,9 фунт-сила·фут]		
			[37/30/22 кВт] [(50/40/29,5 к.с.)]	[588/478/350 Н·м] [(433,7/352,6/258,1 фунт-сила·фут)]		

Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики [] : Додаткове обладнання

ПОЗ.			LV8500R/L	LV8500RM/LM
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною	мм (дюйми)	Ø890 (Ø35")	
	Діаметр обробки над супортом	мм (дюйми)	Ø710 (Ø28")	
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø850 (Ø33,5")	
	Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	800 (31,5")	
ПОДАЧА	Хід (X/Z)	мм (дюйми)	465/800 (18,3"/31,5")	
	Швидкість швидкого переміщення (X/Z)	м/хв (дюйм/хв)	20/20 (787/787)	
	Тип напрямних	-	КОРОБЧАСТІ НАПРЯМНІ	
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів	шт.	12	
	Розмір інструмента (зовн./внутр. діам.)	мм (дюйми)	□32/Ø63 (□1,3"/Ø2,5")	
	Час позиціонування	сек/крок	0,2	
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Потужність (макс./30 хв./пост. режим)	кВт (к.с.)	-	11/7,5/5,5 (15/10/7,4)
	Частота обертання	об/хв	-	4000
	Момент (макс./30 хв./пост. режим)	Н·м (фунт-сила·фут)	-	140/95,4/70 (103,3/70,4/51,6)
	Розмір цанг	мм (дюйми)	-	Ø26(1") - ER40
	Тип	-	-	BMT75
АТС (система автоматичної заміни інструментів) (Додаткове обладнання)	Кількість інструментів	шт.	12	
	Хвостовик інструмента	-	CAPTO C6	
	Макс. діаметр інструмента (з сусідніми / без сусідніх інструментів)	мм (дюйми)	100/150 (3,9"/5,9")	
	Макс. довжина інструмента	мм (дюйми)	400 (15,7")	
ЄМНІСТЬ БАКА	Макс. маса інструмента	кг (фунти)	12 (26)	
	Бак для охолоджувальної рідини	л (гал.)	300 (79,3)	
	Мастильний бак	л (гал.)	3 (0,8)	
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення	кВА	33	37
	Товщина кабелю живлення	мм ²	Більше 35	
	Напруга	В/Гц	220/60 (200/50)	
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)	мм (дюйми)	2000 x 3540 (78,7" x 139,4")	
	Висота	мм (дюйми)	3845 (151,4")	
	Маса	кг (фунти)	9500 (20 944)	
ЧПК	Контролер	-	HYUNDAI WIA FANUC і Серія – Smart Plus	

Шпиндель

Патрон	Торець шпинделя	Частота обертання об/хв	Потужність (макс./30 хв./пост. режим)	Момент (макс./30 хв./пост. режим)	Спосіб приводу
18"	A2-11	2 000 об/хв	37/30/22 кВт (50/40/29,5 к.с.)	1660/1346/986 Н·м (1224,4/992,8/727,2 фунт-сила·фут)	Ремінний
			[45/37/30 кВт] [(60/50/30 к.с.)]	[3185/2619/2124 Н·м] [(2349,1/1931,7/1566,6 фунт-сила·фут)]	[Редуктор]
[21"]	[A2-11]	[1940 об/хв]	[37/30/22 кВт] [(50/40/29,5 к.с.)]	[1660/1346/986 Н·м] \[(1224,4/992,8/727,2 фунт-сила·фут)]	[Ремінний]
			[45/37/30 кВт] [(60/50/30 к.с.)]	[3185/2619/2124 Н·м] [(2349,1/1931,7/1566,6 фунт-сила·фут)]	[Редуктор]
[24"]	[A2-15]	[1760 об/хв]	[37/30/22 кВт] [(50/40/29,5 к.с.)]	[1660/1346/986 Н·м] \[(1224,4/992,8/727,2 фунт-сила·фут)]	[Ремінний]
			[45/37/30 кВт] [(60/50/30 к.с.)]	[3494/2873/2329 Н·м] [(2577/2119/1717,8 фунт-сила·фут)]	[Редуктор]

※ Перед застосуванням контурного керування шпинделем із редуктором необхідна попередня консультація.

Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.